



ZPRÁVA

o revizi elektrického zařízení pracovního stroje

Revize : výchozí	Revizní technik : jméno	Antonín Pinkas
	adresa	Hustopeče , Údolní 4
	evid. číslo	7985/9/14/R-EZ-E2A

Objednatel revize :	firma	METALWORKING CZ s.r.o.
	adresa	KOBYLÍ 180
	odp. zástupce	BUŠEK MARTIN

Název stroje :	SVÁŘEČKA PLASTŮ	Inv. číslo :	
Výrobce stroje :	Metal working (CZ s.r.o.Kobylí	Vyr. číslo :	6/17
Typ :	WORK SP 4000 CNC	Rok výroby :	2017
Pn : 10,5kW	Un : 400 V	In :	40,0 A
Jm. napětí řídicích obvodů :	24 V DC		
Hl. jištění stroje : typ	Proudová hodnota :	40,0 A	
Jištění přívodu : typ	Proudová hodnota :		
Vnější prostředí stroje (dle ČSN 332000-5-51-ed. 3) :	normální		

Celkový posudek :	Svářečka plastů je schopná bezpečného provozu.		
Razítko a podpis revizního technika :			Datum : 24.4.2017
Použité měřicí přístroj	PU 182 č.k.I.2014/0018/0028	PU184 č.k.I.2014/0019	
	PU 190 č.k.I.2014/A011/0029	HS0106 č.k.I.2014/0017	
	EUROTEST č.k.I.2014/A012/0031		

Stanovený termín další revize :	každých 5 let
---------------------------------	----------------------

Revizní zpráva obsahuje :	2 strany přílohy
Rozdělovník :	2x výrobce 1x rev. technik

Revizní zprávu převzal dne :	24.4.2017
Jméno :	Bušek Martin
Podpis :	

A . Měření

I. Napěťová zkouška	ČSN EN 60 204-1,ed.2,čl.18.4	2500 V
II. Měření odporu ochranného obvodu stroje , tj. kostry jako náhodného ochranného vodiče	ČSN EN 60 204-1,ed.2,čl.18.3	0,073 ohmu
III. Měření izolačních odporů	ČSN EN 60 204-1,ed.2,čl.18.3	
síťových vodičů proti sobě		3x200 ohm
síťových vodičů proti kostře		3x200 ohm
síťových vodičů proti vodičům řídicích obvodů		3x200 ohm
vodiče řídicích obvodů proti sobě		200 ohm
vodiče řídicích obvodů proti kostře stroje vč.příslušenství		200 ohm
IV. Měření ochrany proti úrazu elektrickým proudem	jm. hodnoty a mezní	naměřené hodnoty
impedance smyčky		0,51ohm
odpor uzemnění		
napěťový chránič		
odpor pomocného zemniče		
dotykové napětí		
proudový chránič		
vybavovací proud		
dotykové napětí		
čas vybavení (t)		
čas vybavení při 5násobném přetížení		

B.Kontroly ČSN EN 60 204-1 ed.2,čl.18.6

Funkce tlačítka stop	vyhovuje
Nouzové zastavení	vyhovuje
Nastavení naproudových relé	vyhovuje
Kontrola rozběhu stroje po ztrátě napětí a jeho obnovení	vyhovuje

C.Zjištěné závady

Číslo	Závada	Termín odstranění
	Bez závad.	

ZPRÁVA

o revizi elektrického zařízení pracovního stroje

Revize : výchozí	Revizní technik : jméno	Antonín Pinkas
	adresa	Hustopeče , Údolní 4
	evid. číslo	7985/9/14/R-EZ-E2A

Objednatel revize :	firma	METALWORKING CZ s.r.o.
	adresa	KOBYLÍ 180
	odp. zástupce	BUŠEK MARTIN

Název stroje :	SVÁŘEČKA PLASTŮ	Inv. číslo :	
Výrobce stroje :	Metal working (CZ s.r.o.Kobylí	Výr. číslo :	6/17
Typ :	WORK SP 4000 CNC	Rok výroby :	2017
Pn : 10,5kW	Un : 400 V	In :	40,0 A
Jm. napětí řídicích obvodů :	24 V DC		
Hl. jištění stroje : typ	Proudová hodnota :	40,0 A	
Jištění přívodu : typ	Proudová hodnota :		
Vnější prostředí stroje (dle ČSN 332000-5-51-ed. 3) :	normální		

Celkový posudek :	Svářečka plastů je schopná bezpečného provozu.		
Razítko a podpis revizního technika :		Datum :	24.4.2017
Použité měřicí přístroj	PU 182 č.k.I.2014/0018/0028	PU184 č.k.I.2014/0019	
	PU 190 č.k.I.2014/A011/0029	HS0106 č.k.I.2014/0017	
	EUROTEST č.k.I.2014/A012/0031		

Stanovený termín další revize :	každých 5 let
---------------------------------	----------------------

Revizní zpráva obsahuje :	2 strany přílohy
Rozdělovník :	2x výrobce 1x rev. technik

Revizní zprávu převzal dne :	24.4.2017
Jméno :	Bušek Martin
Podpis :	

A . Měření

I. Napěťová zkouška ČSN EN 60 204-1,ed.2,čl.18.4		2500 V
II. Měření odporu ochranného obvodu stroje , tj. kostry jako náhodného ochranného vodiče ČSN EN 60 204-1,ed.2,čl.18.3		0,073 ohmu
III. Měření izolačních odporů ČSN EN 60 204-1,ed.2,čl.18.3 síťových vodičů proti sobě síťových vodičů proti kostře síťových vodičů proti vodičům řídicích obvodů vodiče řídicích obvodů proti sobě vodiče řídicích obvodů proti kostře stroje vč.příslušenství		3x200 ohm 3x200 ohm 3x200 ohm 200 ohm 200 ohm
IV. Měření ochrany proti úrazu elektrickým proudem	jm. hodnoty a mezní	naměřené hodnoty
impedance smyčky		0,51ohm
odpor uzemnění		
napěťový chránič		
odpor pomocného zemniče		
dotykové napětí		
proudový chránič		
vybavovací proud		
dotykové napětí		
čas vybavení (t)		
čas vybavení při 5násobném přetížení		

B.Kontroly ČSN EN 60 204-1 ed.2,čl.18.6

Funkce tlačítka stop	vyhovuje
Nouzové zastavení	vyhovuje
Nastavení naproudových relé	vyhovuje
Kontrola rozběhu stroje po ztrátě napětí a jeho obnovení	vyhovuje

C.Zjištěné závady

Číslo	Závada	Termín odstranění
	Bez závad.	